



Tuercas en T aplanadas

ESPECIFICACIÓN

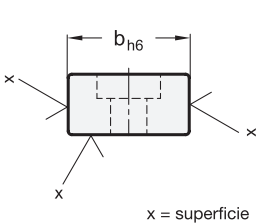
- Acero
- cementado
- Pavonado

INFORMACIÓN

Las tuercas en T aplanadas GN 230 se utilizan para alinear y posicionar plantillas y herramientas así como mesas de trabajo con las ranuras en T DIN 650. Para tal finalidad, se introducen en las ranuras de alineamiento de las plantillas o herramientas.

DATOS TÉCNICOS

- Tolerancias fundamentales ISO (ver página A21)



GN 230

Descripción	b h6	d1	d2	h	l	t	Para tornillos DIN 84 DIN 912	
GN 230-10	10	4.5	8	8	20	4.3	M4 x 10	10
GN 230-12	12	5.5	10	8	20	5.3	M5x12	11
GN 230-14	14	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	19
GN 230-16	16	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	20
GN 230-18	18	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	25
GN 230-20	20	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	28
GN 230-22	22	6.6	11	12	32	6.3	M6x16	59



Tuercas en T con antidesplazamiento

ESPECIFICACIÓN

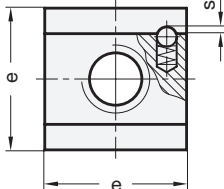
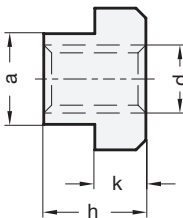
- Acero tratable térmicamente
- Resistencia a la tensión clase **8**
- Cincado, azul pasivado
- Resistencia a la tensión clase **10**
- Pavonado

INFORMACIÓN

Las tuercas en T GN 508.2 tienen las mismas dimensiones que DIN 508 (ver página 977.). Sin embargo, están dotadas lateralmente de una bola accionada por resorte. Esto evita los movimientos no deseados de la tuerca, especialmente en casos de montaje vertical en plataformas con ranuras en T.

DATOS TÉCNICOS

- Valores de resistencia de las tuercas (ver página A20)



GN 508.2

Descripción	a -0.3/ -0.5	d	e	h	k	s	Ancho de ranura en T DIN 650	
GN 508.2-10-M8-8	10	M 8	15	12	6	0.65	10	14
GN 508.2-10-M8-10	10	M 8	15	12	6	0.65	10	14
GN 508.2-12-M10-8	12	M 10	18	14	7	0.65	12	22
GN 508.2-12-M10-10	12	M 10	18	14	7	0.65	12	22
GN 508.2-14-M12-8	14	M 12	22	16	8	1	14	34
GN 508.2-14-M12-10	14	M 12	22	16	8	1	14	34
GN 508.2-18-M16-8	18	M 16	28	20	10	1	18	68
GN 508.2-18-M16-10	18	M 16	28	20	10	1	18	68
GN 508.2-22-M20-8	22	M 20	35	28	14	1.6	22	155
GN 508.2-22-M20-10	22	M 20	35	28	14	1.6	22	155